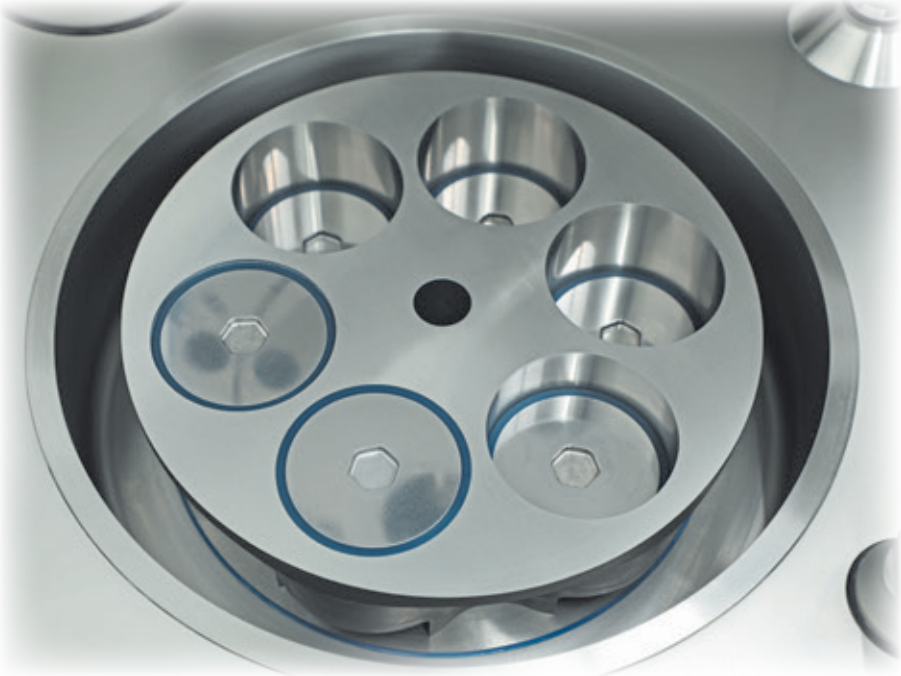
FREY
Maschinenbau

K-Line
KK500 / KK500 DV

Riempitrice continua a pistoni per l'industria

Il cliente di oggi si aspetta una maggiore varietà di prodotti rispetto al passato. Con K-Line siete attrezzati al meglio per il futuro. Il sistema di trasporto continuo a pistoni Frey, insieme al bordo di taglio integrato, garantisce una lavorazione particolarmente delicata dell'impasto. A prescindere dalle dimensioni delle salsicce, dalla salsiccia di fegato calda o fluida, fino alla merce con pezzettini, come la salsiccia di prosciutto, fino alla dura salsiccia cruda a gradi meno, potete lavorare tutti i tipi di carne con la massima qualità per i vostri prodotti.
K-Line è particolarmente indicato per prodotti delicati e in pezzi grossolani.

K-Line KK500 - Tecnologia innovativa di convogliamento



Convogliatore KK500

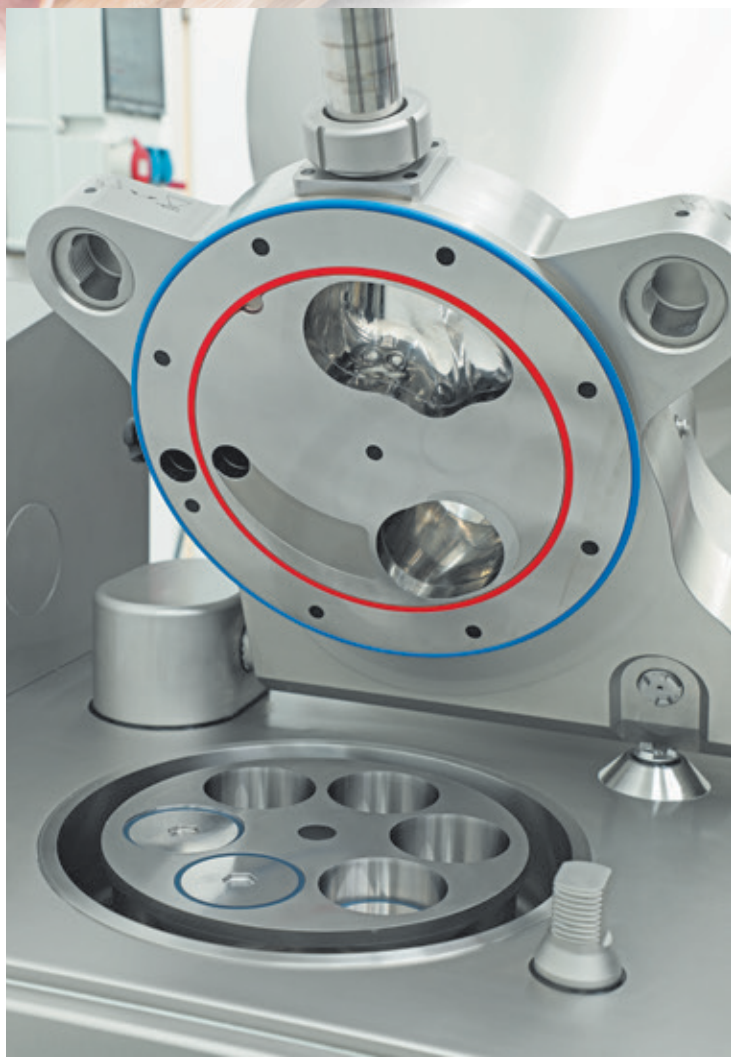
KK500 opera con un sistema di pistoni rotanti unico nel suo genere. 6 pistoni rotanti trasportano il prodotto dal carico dei pistoni fino allo scarico con coperchio di grandi dimensioni. Il sistema di trasporto circolare a pistoni brevettato da FREY è il concetto di trasporto attualmente più delicato per i prodotti. Il vantaggio di questo tipo di costruzione è il trasporto delicato del prodotto. Quando gira il rotore, si muove in modo solidale l'intera camera, con un attrito minimo tra le parti meccaniche e il materiale trasportato. Con la commutazione in sequenza di due zone a vuoto, il prodotto viene risucchiato in un cilindro con pre-vuoto, mantenendo il rapporto omogeneo di miscelazione tra gli ingredienti. Con le guarnizioni semplici da smontare e sostituire del coperchio del pistone è possibile impostare la gola anulare per il pre-vuoto in modo da renderla adatta a qualunque consistenza, da densa a fluida. Con questa ridotta sollecitazione del prodotto è possibile riempire o porzionare prodotti molto delicati. Un altro vantaggio di questa struttura sono le minime forze trasversali che vengono esercitate tra pistone e cilindro, grazie alle quali è possibile ottenere un elevato rendimento con la minima usura. Il risultato è un riempimento ottimale. K-Line KK500 raggiunge una potenza di riempimento di max. 8.200kg/h e una pressione di riempimento fino a 25 bar.

Utilizzo ergonomico

L'area di comando è stata volutamente strutturata in modo semplice per l'operatore. La macchina è monitorata da un sensore, quindi non può penetrare nessun prodotto all'interno del sistema a vuoto.

FREY Maschinenbau

Chiari vantaggi per gli utenti di KK500



- *Ottima qualità del prodotto grazie al sistema a pistoni rotanti di FREY*
- *Massimi standard igienici, senza viti o angoli sporchi nella zona diretta del cibo.*
- *Ottimale riempimento senza lubrificazione, con elevata potenza di riempimento.*
- *Riempimento e porzionatura di interi pezzetti di carne.*
- *Riempimento delicato, anche sulla struttura dei prodotti sensibili.*
- *Minima manutenzione grazie alla servotecnica senza manutenzione.*
- *Cambio dei tipi più rapido e semplice.*
- *Minor livello di rumorosità grazie al servoazionamento.*
- *Elevata efficienza energetica grazie alla più moderna tecnologia di regolazione.*
- *Pulizia del sistema a vuoto più semplice.*
- *Combinabile in vari modi con gli apparecchi aggiuntivi ed esterni C-LINE*

Pulizia e igiene

Una pulizia semplice è il requisito di base per avere condizioni igieniche ottimali nella produzione. Perciò le riempitrici FREY sono progettate a superfici lisce. KK500 è conforme alle linee guida CE. Il corpo della macchina è realizzato interamente in pregiato acciaio inox. Un semplice smontaggio e supporto autopulente creano le condizioni ideali per un costo ridotto di pulizia e di cura. La macchina è stata costruita con design igienico.

Servoazionamento con regolatore di posizione

Azionamenti

Questi servoazionamenti si contraddistinguono per la coppia elevata e per la reazione rapida. Per esempio, è possibile impostare in modo personalizzato l'accelerazione del convogliatore all'avvio e all'arresto della macchina. L'unità di alimentazione viene azionata a seconda del convogliatore mediante un azionamento computerizzato e separato. Così il numero di giri può essere adattato alla merce da lavorare e alla velocità di riempimento.

Energia

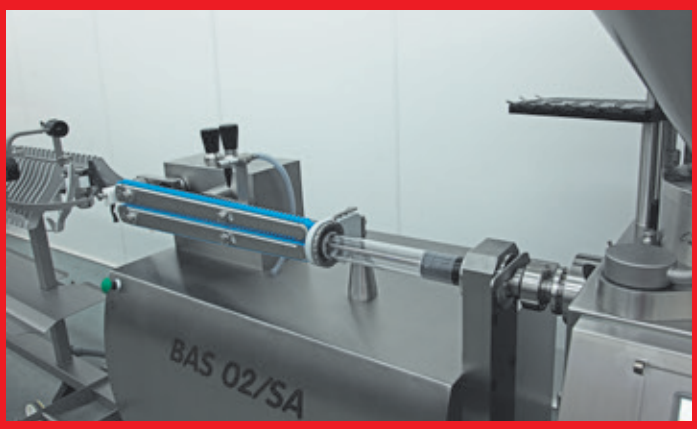
Grazie all'alto rendimento, la KK500 consuma pochissima energia. In considerazione dei prezzi energetici in costante aumento, il consumo energetico di una macchina diviene sempre più importante. Questa tecnologia del motore è soggetta a usura e necessità di manutenzione minime.

Comando

Collegamento semplice e sicuro di tutti gli apparecchi accessori alla postazione antiurto. L'azionamento digitale e la comunicazione tra il comando FREY e i apparecchi accessori dotati di sistema CAN-Bus assicurano un processo di lavorazione sicuro.

Apparecchi accessori

KK500 è molto flessibile, per cui, ad es. è possibile collegare clippatrici automatiche o semiautomatiche. In base al dispositivo che regola la lunghezza del pezzo da attorcigliare BAS02/SA, Kettenabdrehsystem KAS 01 e alla linea automatica di sospensione AHL02 è possibile aumentare enormemente il rendimento della macchina nella produzione di würstel.



Potente, pratica e conforme agli standard CE

FREY Maschinenbau

Gruppo di destinatari KK500

- *Gruppo di destinatari KK500*
- *Produttori di salsiccia cruda essiccata all'aria*
- *Produttori con elevate necessità di potenza di riempimento senza ingrassaggio*
- *Gestori di clippatrici automatiche*
- *Produzione di prosciutti*
- *Produzione a media e lunga conservazione*
- *Produttori di convenience food e piatti pronti*
- *Gestori di apparecchi accessori con necessità di potenza di trasporto*

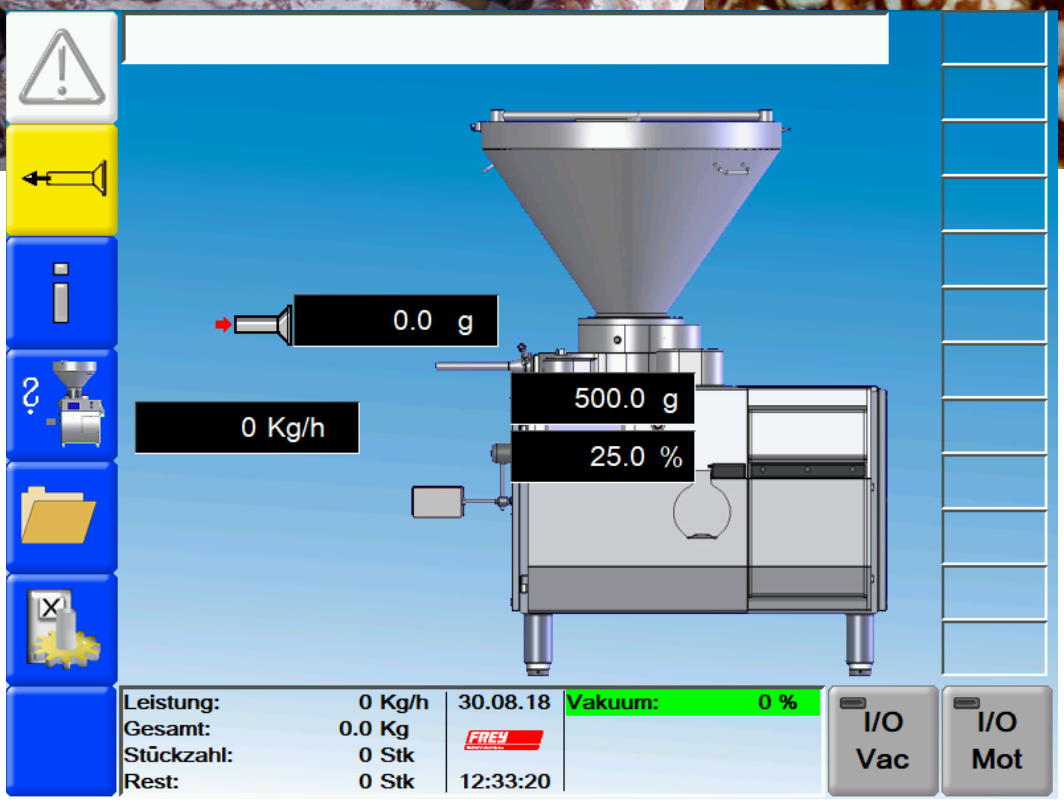
Caricamento

KK500 viene consegnata con un ascensore idraulico per carrello normale di caricamento da 200 o 300 litri. L'unità di alimentazione regolata in base alla quantità da trasportare e la guida nel collo della tramoggia garantiscono il caricamento continuo dei cilindri. Questo consente una corsa a vuoto della macchina senza problemi e un cambio più rapido del prodotto.

Tramoggia di insacco

KK500 viene fornita con una tramoggia di riempimento da 300 litri, che viene caricata mediante un dispositivo di sollevamento e ribaltamento. Per cambiare tipo di prodotto ed effettuare la pulizia intermedia, è possibile aprire l'ingresso montato sulla macchina.. Tramoggia e coperchio di aprono e chiudono con azionamento idraulico.

Comando PC TC 733 con azionamento Touch Screen



I comandi di ultima generazione per riempitrici con tutte le opzioni sono composti da un PC industriale ed un pannello touch screen sul lato anteriore della riempitrice.

- *Hardware robusto*
- *PC industriale con 733 MHz e pannello touch screen ergonomico da 12”*
- *Interfacce: CF Card, USB, Ethernet 10/100 Mbps*
- *Collegamento online con la rete del PC tramite connessione TCP/IP, Ethernet o WLAN*
- *Potente software della riempitrice senza limiti*
- *Log book sui processi di riempimento ed errori*
- *K-Line in combinazione con TC733 rispettano lo standard BDE WS Food*

LAN/WLAN/VNC

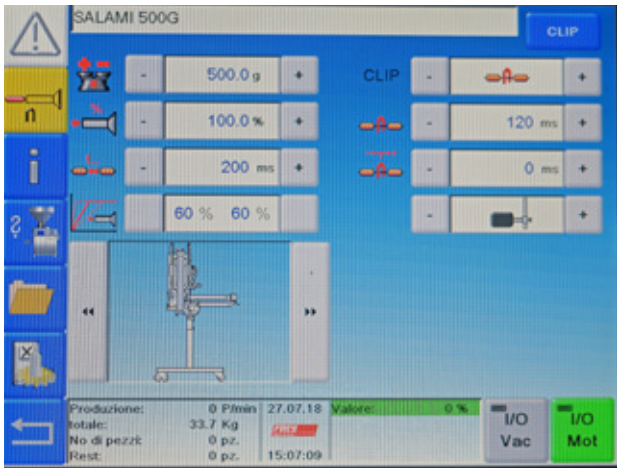
Collegamento online

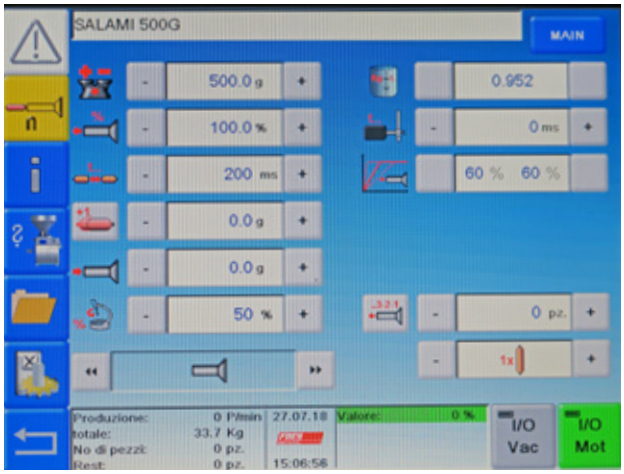
Telemanutenzione via Internet

Servizio FREY

Diverse funzioni - TC733

FREY Maschinenbau



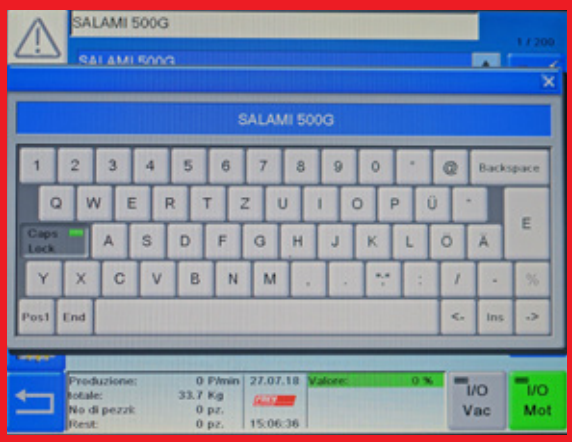


Descrizione del funzionamento:

- *L'impostazione del peso può essere liberamente selezionabile tra 50 e 100.000 gr. (da 50 - 999,9 g in fasi di 0,1 g)*
- *Tempo di clippatura regolabile*
- *Preselezione pause nella porzionatura*
- *Programmi di riempimento con indice*
- *Programmi di assistenza e manutenzione*
- *Programmi di diagnostica*
- *Contatori di quantità e pezzi, preselezione pezzi*
- *Ritardo o accelerazione del ripassatore*
- *Immissione porzione per la 1° porzione*
- *Controllo della velocità continuo anche durante il riempimento*
- *Regolazione vuoto digitale, valvola di commutazione elettronica opzionale per lo spegnimento e pulizia automatica della pompa per vuoto*
- *Regolazione automatica della pressione e regolazione della coppia*
- *Comando digitale di clipper semiautomatici e automatici e altri apparecchi esterni*
- *Tempo di arresto/ aspirazione massa*
- *Si possono impostare diverse lingue e sfondi*
- *Gestione del programma con salvataggio dati automatica*
- *Aggiornamento software via stick USB*
- *Interfacce: USB, Ethernet 10/100 Mbps*
- *Collegamento online VNC con il proprio PC Office mediante collegamento VNC*
- *Visualizzazione del processo di riempimento*
- *Log book sui processi di riempimento ed errori*

Interfacce/Collegamento

Le riempitrici vengono integrate nella rete aziendale e collegate al vostro ufficio. Così avete sempre sotto controllo quello che accade nelle stazioni di riempimento. Il collegamento avviene mediante il software VNC ed offre una vasta gamma di funzioni con comando remoto. Quindi, dal vostro ufficio potete eseguire tutte le impostazioni delle riempitrici. Caricare e salvare programmi. Solo l'avvio e l'arresto della riempitrice sono possibili solo sulla macchina stessa.



KK500 DV + Silo + Caricamento per silo

Posizione di pulizia

SILO KK500: È disponibile come opzione un silo per il caricamento del KK500 DV utilizzabile con un contenuto di 600 litri, incluso il collegamento a un tubo di aspirazione dal diametro di 200 mm. Il silo è accessibile grazie a un portello di pulizia. Regolabile in altezza e collegabile a KK500. Realizzato interamente in acciaio inossidabile.
Caricamento per silo: Sistema di caricamento ad azionamento idraulico per carrelli di alimentazione standard da 200 o 300 litri, da posizionare posteriormente o sul lato di insacco.

Struttura/funzione

Con il sistema di sottovuoto doppio, viene creato un sottovuoto aggiuntivo nella tramoggia. A tal fine, la tramoggia viene sigillata con una cappa di vuoto. Il prodotto viene aspirato attraverso il tubo di aspirazione direttamente da una silo inferiore. Il processo di caricamento della tramoggia superiore è regolato dal dispositivo di comando. Il livello di riempimento è costantemente monitorato da un sensore di livello. La fessura di apertura può essere regolata tramite il regolatore manuale dotato di valvola da 0 a 100 mm. In particolare con gli insaccati bolliti, una stretta apertura permette di ottenere uno strappo del prodotto. Pertanto le tasche d'aria formatesi sulla superficie vengono completamente eliminate. Se si imposta un'apertura più ampia, è possibile aspirare prosciutti cotti di grandi dimensioni delicatamente e senza ulteriore macinazione.

Tecnologia sottovuoto doppia per la massima qualità del prodotto

Tramoggia con impastatrice doppia, coclea di alimentazione e apertura di riempimento per il caricamento del sottovuoto.

L'impiego di due sistemi sottovuoto nel trasportatore e nella tramoggia offre all'utente notevoli vantaggi rispetto al consueto caricamento su una tramoggia aperta.

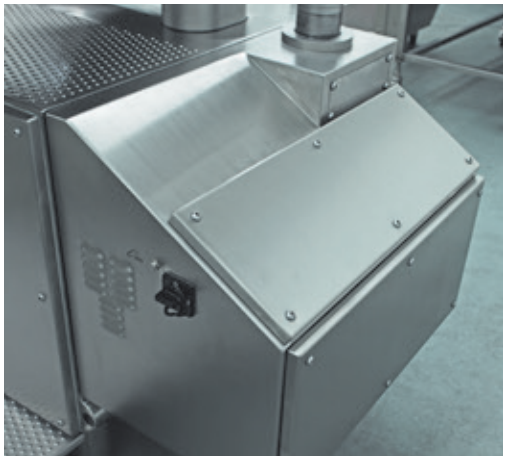
Evacuazione dell'aria residua
Il prodotto è già impostato durante il caricamento sotto vuoto, pertanto l'aria residua viene rimossa in quantità maggiore dal prodotto. L'aspetto al primo taglio risulta omogeneo e la durabilità dei prodotti aumenta.

Precisione della porzionatura
L'invio del prodotto al trasportatore avviene in modo uniforme e delicatamente. In questo modo, viene migliorata la precisione della porzionatura in caso di prestazioni elevate di insacco.

Diversificazione dei prodotti
Il doppio sottovuoto nei prodotti con pezzi di muscolo interi genera massima compattezza e omogeneità.

Prodotti adeguati:
- *insaccati bolliti con e senza ripieno*
- *prosciutto cotto fino a 800 g di peso*
- *salame cotto*

Un altro vantaggio deriva dal caricamento automatico della tramoggia con il conseguente processo di insacco continuo associato.

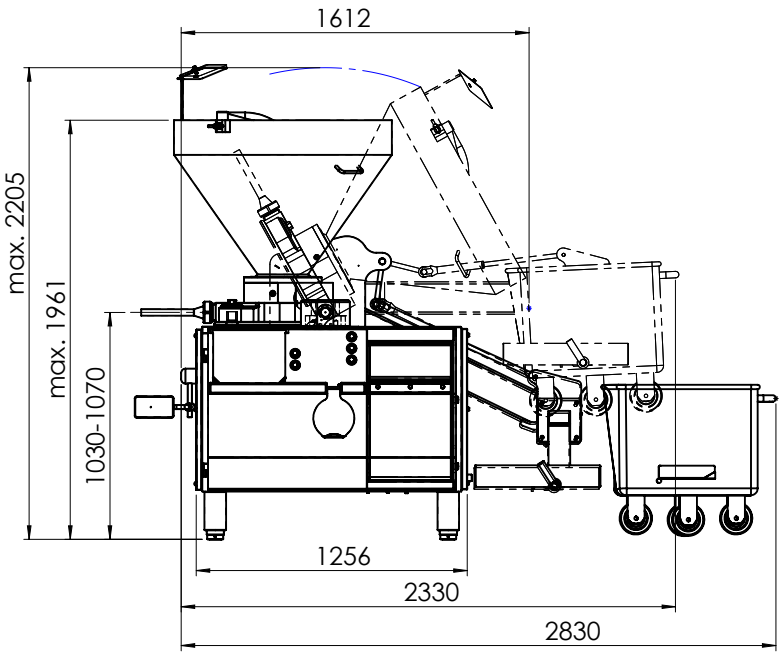


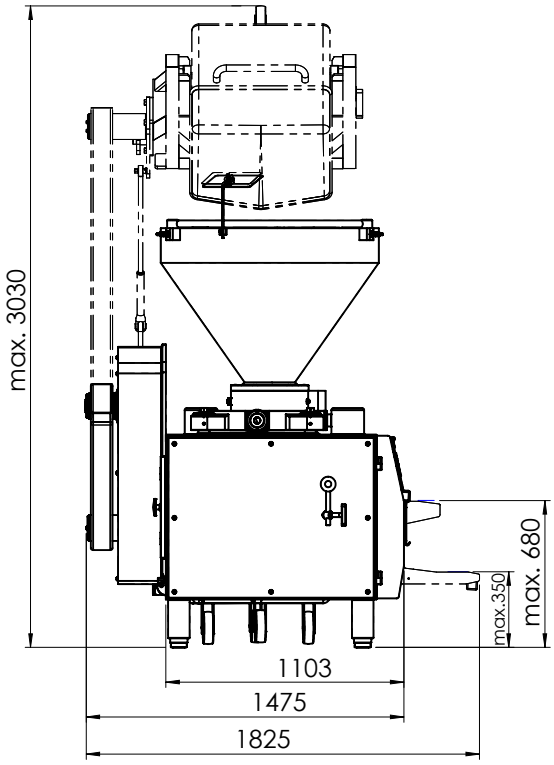
Alloggiamento per la pompa sottovuoto DV

Tramoggia di insacco

Il prodotto viene aspirato attraverso un tubo di aspirazione da 200 mm con valvola a cerniera regolabile nella tramoggia. L'alimentazione doppia assicura un carico particolarmente uniforme del cilindro di riempimento. In caso di collegamento di un sistema sottovuoto esterno, si verifica il controllo del carico tramite un collettore del vuoto. La pulizia del tubo di aspirazione avviene mediante un sistema di pulizia pigging. La cappa di vuoto può essere ora inclinata di lato. Ora è possibile inclinare idraulicamente all'indietro la tramoggia di insacco.

Disegno KK500



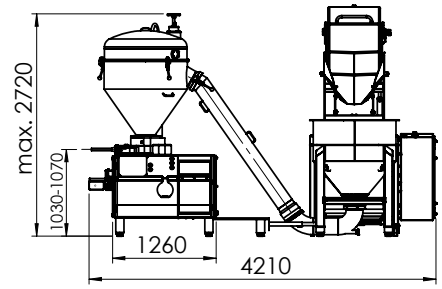


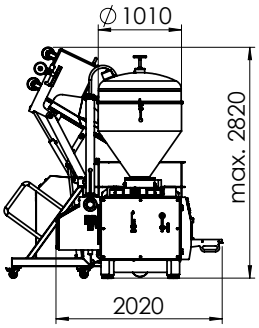
Accessori particolari

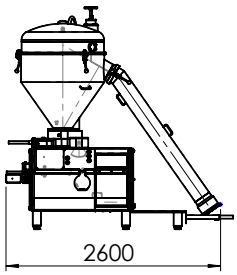
Per tenere conto anche della specificità di produzione del cliente, sono disponibili anche tubi di riempimento speciali e altri apparecchi accessori ovvero dispositivi aggiuntivi, appositamente studiati per i vostri prodotti. Nel carrello accessori Frey c'è posto per tutti gli accessori.

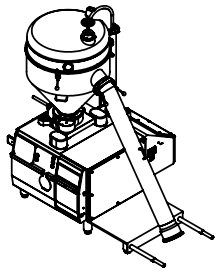
Disegno KK500 DV

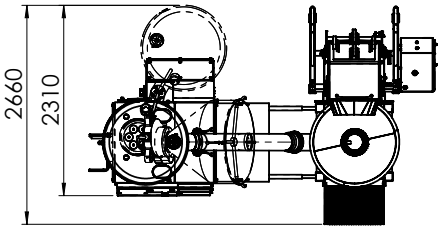
Configurazioni KK500 DV - Caricamento silo

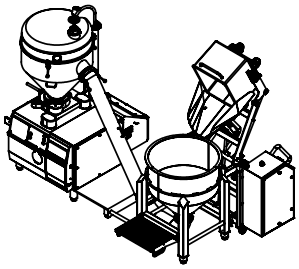


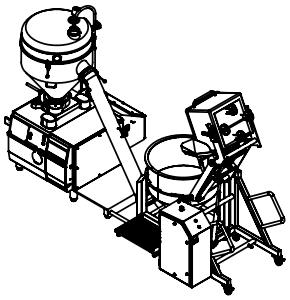


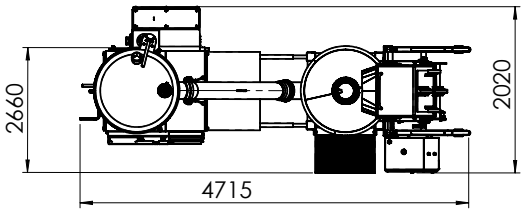












Movimentazione

Prima di poter applicare il sottovuoto alla tramoggia, il prodotto dev'essere caricato nella tramoggia inferiore. Se sulla tramoggia di lavoro è presente il sottovuoto impostato dal dispositivo di controllo, la tramoggia di lavoro aspira automaticamente il prodotto sulla linea di aspirazione dalla tramoggia inferiore. Un sensore di livello elettronica monitora costantemente il livello di riempimento nella tramoggia di lavoro. Se viene raggiunto il livello di riempimento precedentemente selezionato, la valvola di riempimento si chiude automaticamente. È ora possibile procedere con il processo di riempimento. Se il livello di riempimento nella tramoggia di lavoro cala sotto il valore preimpostato nel dispositivo di controllo all'aumentare del materiale rimosso, viene rifornito automaticamente dalla valvola di riempimento. In caso di cappa completamente aperta, la tramoggia oscilla idraulicamente mediante la pressione di un pulsante nella posizione di pulizia.

Dati tecnici

K-Line KK500:

Capacità della tramoggia di riempimento:	300 litri
Capacità massima di riempimento:	8.200 kg/h
Pressione di riempimento fino a:	25 bar
Volume max. cilindro di riempimento:.	500 cm
Cilindri	6
Campo di porzionatura	50-100.000 g
Tipo di azionamento	Servo
Cavo di collegamento:	10,9 kW
Valori di collegamento	3Ph./PE, 400V, 50/60Hz
Azionamento linea di alimentazione:	motore AC
Comando	TC733
Interfaccia TCP/IP	per la rete virtuale Computing (VNC)
Pompa per vuoto internamente	40m/h
Peso della macchina (netto):-	2.000 Kg
Velocità di porzionatura:max.	350 porz./min.

Tensione speciale su richiesta (aumento del peso fino a 80 Kg) In opzione valvola di commutazione elettrica per sistema di vuoto

Accessori:
pulitore per scarico, istruzioni per l'uso, contro supporto, accessori trolley, Tubo di riempimento flangia 73: 24/30/42/60 mm

K-Line KK500 DV:

Capacità della tramoggia di riempimento:	500 litri con carico di aspirazione automatico sotto vuoto
Capacità massima di riempimento:	8.200 kg/h
Pressione di riempimento fino a:	25 bar
Volume max. cilindro di riempimento:	500 cm
Cilindri:	6
Campo di porzionatura:	50-100.000 g
Tipo di azionamento	Servo
Cavo di collegamento:	13,2 kW
Valori di collegamento	3Ph./PE, 400V, 50/60Hz
Connettore dell'aria compressa:	6 bar/10 L./min.
Azionamento linea di alimentazione:	motore AC
Comando	TC733
Interfaccia TCP/IP	per la rete virtuale Computing (VNC)
Pompa per vuoto internamente	40m/h
Collettore del vuoto per sistema sottovuoto esterno opzionle collettore del vuoto per sistema sottovuoto esterno o per DV:	100 cbm/h, 2,2 KW
Peso della macchina (netto	circa 2.500 Kg
Velocità di porzionatura:	max. 350 porz./min.
Tubo di aspirazione:	200 mm con valvola a cernieraregolabile

Meccanismo di apertura girevole manuale. Collegamento dell'aria compressa necessario DIN ISO 8573-1 classe 2, misurazione e monitoraggio livello digitale, unità di trasporto doppia

Modifiche tecniche riservate

Heinrich Frey Maschinenbau GmbH

Fischerstr. 20

DE-89542 Herbrechtingen

Deutschland / Germania

Telefono: +49 7324 172 0

Fax: +49 7324 172 44

www.frey-online.com

info@frey-online.com